

Link do produktu: <https://sklep.agroma.rzeszow.pl/tyri-1010-bluebeam-cld-385-ip-69k-lampa-led-p-9584.html>



TYRI 1010 BLUEBEAM CLD-385 IP 69K LAMPA LED

Cena brutto	849,00 zł
Cena netto	690,24 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	TYRI 1010 BLUEBEAM
Kod producenta	CLD-385 1010BLUEBEAM
Producent	TYRI

Opis produktu

TYRI 1010 BLUEBEAM CLD-385 IP 69K LAMPA LED 475mm 9-60v Wide Spot 12V 1,4A 24V 0,7A 48V 0,4A

TYRI 1010 BlueBeam to specjalistyczna lampa robocza, której obudowa wykonana jest z jednego odlew aluminium. Cechuje się niską masą oraz wyjątkową trwałością. Produkt został poddany licznym testom wytrzymałościowym np. test natrysku solnego trwający aż 500 godzin, ukazujący jak na dłoni jego odporność na korozję. Urządzenie bazuje na diodach LED, których znalazło się tam aż cztery. Ustawione parami w dwóch równoległych rzędach, generują niesamowicie mocny, a zarazem skupiony promień światła. Jego intensywność (światłość) to aż 10000 cd. Pokrywa diod LED wykonana została z odpornego na uderzenia solidnego poliwęglanu. Układ elektroniczny ukryty w minimalistycznej obudowie chłodzony jest poprzez umieszczony z tyłu radiator.

Ta lampa pozytywnie przeszła testy kompatybilności elektromagnetycznej (**EMC** - electromagnetic compatibility), która określa zdolność urządzeń elektrycznych lub elektronicznych do poprawnej pracy w określonym środowisku elektromagnetycznym przez osiągnięcie odpowiedniego poziomu odporności oraz ograniczenie emisji zaburzeń nietolerowanych przez inne pracujące urządzenia. Lampa jest odporna na przepięcia i zmiany w sieci elektroenergetycznej, wyładowania elektrostatyczne, fale radiowe i inne zjawiska elektromagnetyczne.

Stopień ochrony **IP69K**, jaki posiada 1010 BlueBeam znajduje swoje zastosowanie sytuacjach, kiedy lampy wymagają wysokociśnieniowego czyszczenia w wysokich temperaturach. Przykładem mogą być maszyny rolnicze, gdzie zamontowane na nich lampy są narażone na kontakt z zanieczyszczeniami i nawozami, a po zakończeniu prac polowych są poddawane częstemu myciu w warunkach wysokiego ciśnienia.

TYRI 1010 BlueBeam mają wbudowane obwody czujników temperatury, które zmniejszają moc wyjściową, aby regulować temperaturę światła. Zapobiega to uszkodzeniom diod LED, które mogłyby ulec przedwczesnej awarii.

1010 BlueBeam posiadają również zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją w przypadku nieprawidłowego montażu. Gdyby przewody zostały podłączone nieprawidłowo, lampa TYRI nie włączy się, dopóki przewody nie zostaną podłączone w prawidłowej konfiguracji, chroniąc w ten sposób diody LED oraz związane z nimi obwody.

Przeznaczenie:

Lampy 1010 BlueBeam są wykorzystywane głównie w sektorze: ROLNICZYM



Cechy produktu:

- Wykonana z jednego odlewu aluminium.
- Stopień ochrony IP69K - całkowita odporność na wnikanie pyłu oraz na czyszczenie strumieniem pary.
- Temperatura działania operacyjnego: od -40°C do +75°C
- Test natrysku solnego (ASTM B117) trwającego 500 godzin.
- Test wibracyjny o częstotliwości od 5 do 2000 Hz na wszystkich osiach, trwające do 8 godzin.
- Test wstrząsowy do 50G o długości 11 ms.
- Test środowiskowy w warunkach do -40°C do +85°C i przy wilgotności do 90% przez minimum 35 dni.
- Testy kompatybilności elektromagnetycznej (EMC): EN55025 / CISPR 25 Class 4 / ISO 11452-2 / ISO 11452-4 / ISO 16750-2 / ISO 10605 / ISO 7637-2.
- **5 LAT GWARANCJI.**

Dane techniczne:

- Napięcie wejściowe: 12V - 48V.
- Zakres napięciowy pracy: 9 - 60V.
- Temperatura działania: -40°C do +75°C.
- Minimalne wymagane natężenie: 12V / 1.2A lub 24V / 0.6A.
- Moc znamionowa: 15W.
- Natężenie światła: 10,000 cd.
- Długość fali świetlnej: 475 nm.
- Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją.
- Zabezpieczenie przed nadmiernym napięciem.
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem.

Waga produktu:

- 0,92 kg

Dzięki bardzo silnemu oświetleniu TYRI 1010 BlueBeam emitując jasnoniebieski kolor, służy praktycznemu celowi, jakim jest zapewnienie operatorom opryskiwaczy pełną widoczność urządzenia podczas pracy w terenie.

TYRI to marka amerykańsko-brytyjsko-szwedzka, posiadająca 40-letnie doświadczenie w tworzeniu specjalistycznych systemów sterowania światłem. Produkty zaprojektowane przez zespół inżynierów cechują się niezawodnością w działaniu, solidnością w budowie oraz prostotą w montażu. Rozwiązania wykorzystywane są w ciężkich warunkach magazynowych, a nawet ekstremalnych, takich jak kopalnie – w środowiskach, w których wytrwają tylko wytrawni gracze.

